



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

GAMME DU PRODUIT	MOBI-MAT	
TYPE DE MOBI-MAT	TOPX	A2X et A2X DL
POIDS *	0,7 kg/m ²	1,65 kg/m ² et 1,8 kg/m ²
COMPOSITION	100% Polyester	

* Le poids peut varier en fonction de la finition et des accessoires du produit.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Méthode de test : Lab-TME 2T (adaptée de la norme NF G 071-119 ou NEQ ISO 5081)	
Résistance en traction (sens chaîne) / 4.20 m	Minimum 24 tonnes	Minimum 46 tonnes
Résistance en traction (sens chaîne)	Minimum 5,7 t/m	Minimum 13.8 t/m
Allongement à la rupture (%)	21%	
Compression	12 Mpa (N/mm ²)	

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES	
Taux de reprise d'humidité 20°C – 65% HR	0.4%
Résistance aux acides	Bonne
Résistance aux alcalis	Bonne
Résistance aux solvants	Bonne
Résistance aux hydrocarbures : Kerosene type F34, F35, Huiles militaires Type F54, Huile domestique type XF10	Bonne
Résistance aux huiles hydrauliques d'avion (Ex. : Skydrol – HyJet IV A plus (Exxon))	Excellente à température ambiante (pas de détérioration, après 18 jours de trempage, conserve 100% de ses caractéristiques mécaniques).
Résistance aux UV et aux intempéries	Excellente Après 6 à 10 ans d'exposition, MOBI-MAT jaunit mais ne subit aucune dégradation mécanique.
Résistance aux micro-organismes	Excellente
Résistance à l'urée et au purin	Excellente Placée 6 mois sous une mangeoire à vaches, MOBI-MAT n'a subi aucune dégradation physique.

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	
Température d'utilisation	-40°C / + 80°C
Température de ramollissement	220°C
Température de fusion	260°C
Température de dégradation	300°C
Comportement au feu	Etendu au sol, la combustion s'arrête dès que l'on retire la flamme initiatrice.